

CO₂排出の少ない 水素で切断。

安全

逆火が
起こりにくい

安全

空気より軽く、
拡散し
滞留しにくい

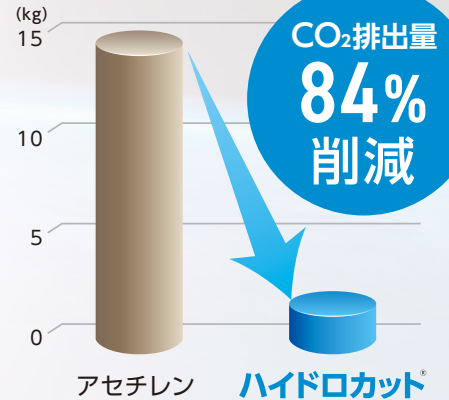
品質

歪みが少なく、
ノロ付着も
少ない



CO₂排出量比較

(ガス1m³燃焼時)



水素切断用プレミックスガス

ハイドロカット[®]

切 断

ガウジング

ロウ付け

圧接・溶射

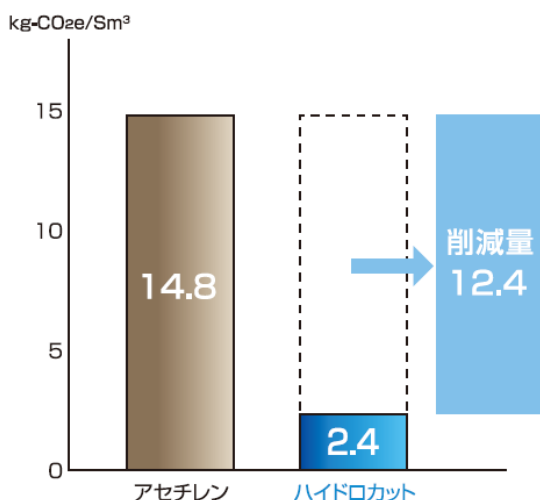
歪み取り

Iwatani

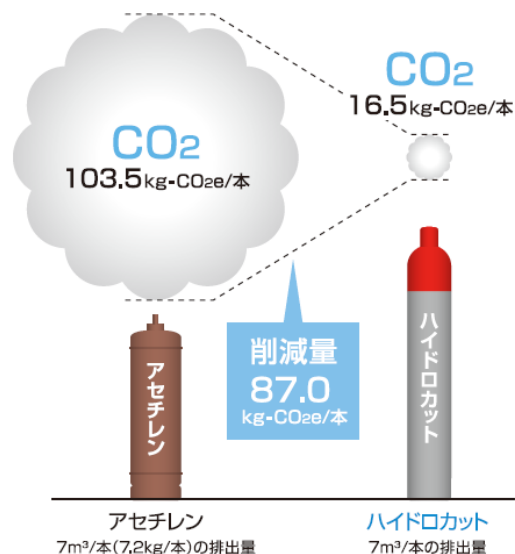
環境性が向上

CO₂排出量の削減 (LCA算定による比較)

ガス1m³を使用した場合のCO₂排出量



ボンベ1本を使用した場合のCO₂排出量

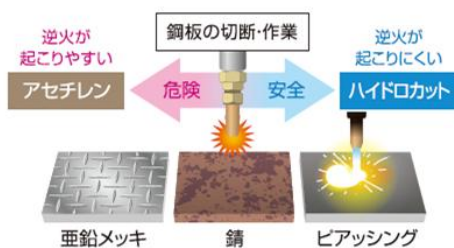


LCA (Life Cycle Assessment) とは、ある商品のライフサイクル全体(資源採取→原料生産→製品生産→流通・消費→廃棄・リサイクル)の環境負荷を定量的に評価する手法。

安全性が向上

逆火が起こりにくい

逆火しやすい鋼板の切断作業を行った場合でも、逆火が起こりにくいので安全です。



容器内にて気体の状態

もし容器が倒れた場合でも、気体であるので急激な体積の膨張がないので安全です。

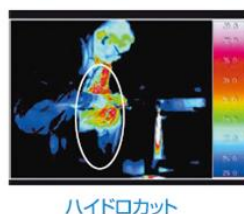
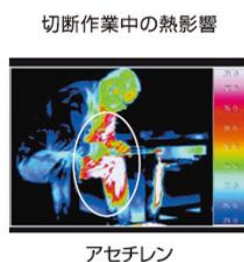


※液体アセトンに溶解の状態のまま大気に出されると一気に数百倍のガスとなり危険です。

作業性が向上

輻射熱が低減する

熱中症対策に効果的です。作業能率が向上します。



ススが少ない

火口の掃除回数、交換頻度が軽減します。製品、作業場へのスス付着が軽減します。



ノロが取れやすい

作業者の負担が軽減します。

